

孝义市行政审批服务管理局

孝行环审〔2026〕7号

孝义市行政审批服务管理局 关于山西省孝义市亿达诚汽车报废回收有限公司 新建1万辆/年拆解回收废旧汽车项目环境影响 报告表的批复

山西省孝义市亿达诚汽车报废回收有限公司：

你公司报送的《关于〈山西省孝义市亿达诚汽车报废回收有限公司新建1万辆/年拆解回收废旧汽车项目环境影响报告表〉

（以下简称《报告表》）报批的申请》及相关资料收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等有关规定，以及山西邑洁环保咨询服务有限公司出具的《山西省孝义市亿达诚汽车报废回收有限公司新建1万辆/年拆解回收废旧汽车项目环境影响报告表的评估报告》（邑洁咨〔2026〕08号），经研究，现批复如下：

一、山西省孝义市亿达诚汽车报废回收有限公司新建1万辆/年拆解回收废旧汽车项目位于孝义市振兴街道南辛安村东440m处，原山西帝之辉外墙保温节能装饰有限公司厂区（已停产）。项目利用原公司办公区，拆除原有厂房，建设1座生产车间、危

废贮存库以及配套环保设施。其中生产车间内包含汽车贮存区、动力蓄电池拆卸区、铅蓄电池拆卸区、电池贮存区、拆解区、破碎分选区、总成精拆区、产品贮存区以及一般固废贮存区等。项目购置安装废旧汽车拆解线及其他配套设备，同时建设相应的环保工程。本项目拆解回收规模为1万辆/年废旧汽车。项目于2025年3月10日经我局备案，项目代码：2503-141181-89-05-677936。在严格落实《报告表》提出的各项污染防治措施和本批复要求的前提下，我局原则同意《报告表》中所列的建设项目的性质、规模、地点、工艺以及拟采取的环境保护措施。该项目总投资8700万元，其中环保投资200万元，占工程总投资的2.3%。

二、严格落实环境影响报告表提出的各项生态环境保护和风险防范措施，并做好以下几方面的工作：

（一）落实大气污染防治措施。废传统燃料机动车室内贮存区车间顶部设置轴流风机进行强制通风；废油液抽排工位、废制冷剂抽取工位上方分别设置集气罩，有机废气收集后由1套两级活性炭吸附装置处理后经15m高排气筒排放；等离子切割机、打包压块机废气由布袋除尘器处理后经15m高排气筒排放；危废贮存库（废油贮存区）微负压集气后由1套两级活性炭吸附装置处理，危废贮存库（废铅酸电区库）微负压收集后由1套酸雾净化装置处理，上述危废贮存库废气一起经15m高排气筒排放。厂区

进出口处设1座车辆清洗平台对车身及轮胎进行冲洗；厂区对地面、道路进行全部硬化和厂界绿化，同时配备移动洒水车进行洒水抑尘。

（二）严格落实水污染防治措施。生产车间地面冲洗废水由1座10m³/d的生产废水处理设施处理后全部回用，不外排；污水处理站工艺采用“油水分离+絮凝沉淀+石英砂过滤”方式。生活污水用进入化粪池，定期由清粪车清运至污水处理厂。

（三）严格落实噪声污染防治措施。选择低噪声设备，对产噪设备采取消声、隔音、屏蔽、减振等噪声防护措施，加强管理，严格控制项目运行噪声对周围环境的影响。

（四）严格落实固体废物污染防治措施。无法重新利用或无法分拣的陶瓷、碎玻璃、海绵、布、内饰品等不可利用的固体废物，收集后暂存于一般工业固废暂存库，交由环卫部门统一清运；废动力蓄电池分类贮存于废动力蓄电池暂存间；危险废物主要包括废液化气罐、废铅酸蓄电池、废矿物油、废制冷剂、含铅部件、含汞部件、含油污泥等各种类危险废物送至危废暂存间内分类分区贮存，定期交由有资质单位进行处置，废活性炭、废吸附剂由厂家更换后直接带走处理，不暂存。生活垃圾由厂区统一收集后，交由环卫部门统一清运处理。

（五）严格落实环境风险防范措施。加强风险防范措施，制定突发环境事件应急预案并备案，严防环境污染事故发生。

（六）严格落实《报告表》提出的其他环境管理要求。

三、本项目环境影响报告表经批复后，项目的性质、规模、地点、采用的工艺和环境保护措施发生重大变动的，应及时重新报批。

四、严格落实污染物排放总量控制要求。根据《吕梁市生态环境局孝义分局关于山西省孝义市亿达诚汽车报废回收有限公司新建1万辆/年拆解回收废旧汽车项目污染物排放总量指标的核定意见》（孝环函〔2026〕65号），核定该项目主要污染物排放总量指标为：颗粒物0.48吨/年，挥发性有机物0.282吨/年。

五、建立内部生态环境管理机构和制度，明确人员和生态环境保护职责。严格执行环境保护“三同时”制度，项目建成后及时开展竣工环境保护验收工作，竣工验收合格后方可正式投入运行。

六、孝义市生态环境保护综合行政执法队负责该项目的“三同时”监督检查及日常监督管理工作。

孝义市行政审批服务管理局

2026年6月**日

（此件主动公开）

抄送：吕梁市生态环境局孝义分局